



第二十三次全国焊接学术会议

会议手册



主办单位：中国机械工程学会焊接分会
承办单位：西安石油大学
协办单位：陕西省机械工程学会及其焊接分会
西北工业大学陕西省摩擦焊接工程技术重点实验室
赞助单位：昆山京群焊材科技有限公司
成都熊谷加世电器有限公司
约克科技有限公司

2019年10月23~25日
中国·西安

目 录

会务安排.....	1
会议日程总览	2
全体会议日程.....	3
钎焊及特种连接分会场日程.....	5
切割分会场日程.....	7
高能束及特种焊接分会场日程.....	8
焊接生产制造与质量保证分会场日程.....	11
机器人与自动化分会场日程.....	12
环境、健康与安全分会场日程.....	14

会务安排

一、会议地点: 西安吉源国际饭店

地址: 西安市长安区西长安街555号 电话: 029-85730000

二、交通指南:

机场到酒店: 可在咸阳机场T3航站楼乘机场大巴长安区吉源国际酒店线(直达), 约需2小时, 25元。从机场乘出租车到酒店需约150元(46km, 行程约1小时);

西安北站到酒店: 可乘地铁2号线(韦曲南方向)在航天城站(B口)下车后转乘出租车到达。从西安北站乘坐出租车约需1小时, 车费约90元。

三、会议注册:

时间: 10月23日全天 地点: 西安吉源国际酒店一楼大堂

请在报到处签到、缴纳会议费并领取会议资料。

四、会务费及缴纳方式:

会议代表: 1200元/人; 学生: 1000元/人。

会议委托北京安豪欣宝国际会议展览服务有限公司代开发票。会务费可在报到处现场缴纳, 现金或刷卡均可。

五、用餐:

用餐 时间	早餐		午餐		晚餐	
	时间	地点	时间	地点	时间	地点
10月23日	--	--	--	--	18:00-20:00	8楼/丝路花雨餐厅
10月24日	7:00-9:30	8楼/丝路花雨餐厅	11:30-13:30	8楼/丝路花雨餐厅	19:00-20:30	2楼/金色长安厅
10月25日	7:00-9:30	8楼/丝路花雨餐厅	11:30-13:30	8楼/丝路花雨餐厅	17:30-19:00	8楼/丝路花雨餐厅

六、会务组联系方式:

会务工作: 黄彩艳 18686870750

酒店预订与会议发票: 王影 18510804035

分会场论文交流: 孙振国 13910003348

叶 雷(钎焊): 13810661546

王智新(切割): 13674664759

陈 俐(高能束): 13641358085

关丽丽(生产制造): 15124503912

陈华斌(机器人): 13918704029

黄 勇(环境): 13519697921

会议日程总览

日期	时间	内容	地点
10月23日	10:00-21:00	报 到	一楼大堂
	14:30-17:30	中国机械工程学会焊接分会 第十届二次理事会议	一楼 吉祥厅
10月24日	8:30-18:00	开幕式、大会报告、 焊接创新平台2019年度创新项目终审 &2016年度创新项目验收	二楼 金色长安厅
	19:00-20:30	晚宴	二楼 金色长安厅
	20:30-22:00	钎焊及特种连接工作会议	五楼 文华厅
10月25日	8:30-11:35	钎焊及特种连接分会场	一楼 吉祥厅
	14:00-16:55	硬钎焊、扩散焊分会场	一楼 吉祥厅
		软钎焊、特种连接分会场	五楼 文华厅
	8:30-11:50	切割分会场	五楼 文汇厅
	8:30-12:00	高能束及特种焊接分会场	五楼 文源厅
	14:00-17:40	高能束及特种焊接分会场-1	五楼 文源厅
		高能束及特种焊接分会场-2	五楼 文汇厅
	8:30-12:05	焊接生产制造与质量保证分会场	五楼 文华厅
	8:30-17:00	机器人与自动化分会场	五楼 明思厅
8:30-11:25	环境、健康与安全分会场	五楼 名德厅	

第二十三次全国焊接学术会议全体会议日程

时间: 10月24日

地点: 二楼 金色长安厅

8:30-9:00	开幕式: 1.领导致辞 2.优秀论文奖颁奖仪式 主持人: 何实 研究员/副理事长兼秘书长		
大会报告			
主持人: 田志凌 教授/副理事长			
时间	报告人	单位	题目
9:00-9:35	熊华平 研究员	中国航发北京航空材料研究院	国际钎焊技术研究最新进展及我国钎焊技术发展展望
9:35-10:10	张建勋 教授	西安交通大学	双金属层状复合材料激光焊接新技术研究
10:10-10:25	休 息		
主持人: 陈强 教授/前理事长			
10:25-11:00	焦向东 教授	北京石油化工学院	深水钢结构水下焊接技术
11:00-11:35	方万 博士	上海方菱计算机软件有限公司	精细等离子技术、切割复合加工及物联网技术的应用
11:35-13:00	午 餐		
主持人: 李宪政 高级工程师/副理事长			
13:00-13:35	栗卓新 教授	北京工业大学	绿色焊材与制造
13:35-14:10	解应龙 教授	机械工业哈尔滨焊接技术培训中心	焊接企业国际认证与中国制造走向世界
14:10-14:45	路浩 教授	西安石油大学	油气管道残余应力超声检测技术
14:45-15:00	休 息		

15:00-15:30	焊接创新平台2019年度创新项目终审 开幕式：焊接创新平台工作汇报 2019年度终审入围项目证书颁发与合影 主持人：李晓延 教授/副理事长		
时间	报告人	单位	题目
15:30-15:40	冯涛	中国石油大学（华东）	基于“小孔盲焊”问题的柔性焊接系统
15:40-15:50	夏春智	江苏科技大学	新型自动热裂纹敏感性测试装置及数据库研发
15:50-16:00	张刚	兰州理工大学	先进燃料后处理贮运装置的特种焊接技术及原理样机研制
16:00-16:10	王尚	哈尔滨工业大学	射频器件超高密度引线超声键合技术
16:10-16:20	从保强	北京航空航天大学	中厚板铝合金非约束变极性TIG电弧小孔深熔焊接技术
16:20-16:30	刘西洋	上海电机学院	双束激光分时诱导MAG 电弧定向摆动堆焊关键技术研究
16:30-16:40	李卓霖	哈尔滨工业大学（威海）	应用于光学玻璃-金属低温连接的超声搅拌钎焊技术研究
16:40-16:50	休 息		
焊接创新平台2016年度创新项目验收 主持人：李晓延 教授/副理事长			
时间	报告人	单位	题目
16:50-17:05	陈树君	北京工业大学	等离子体-丝间电弧交叉复合焊接制造技术
17:05-17:20	熊华平	中国航发北京航空材料研究院	Ni基新钎料成分设计及Ti ₂ AlNb/GH536 异种材料的钎焊连接
17:20-17:35	胡琰莹	哈尔滨工业大学	静轴肩支撑搅拌针倾斜穿透搅拌摩擦焊接新方法
17:35-17:50	闭幕式：2019年度创新项目终审结果公布及项目承担人合影 2016年度创新项目验收结果公布及项目承担人合影		

钎焊及特种连接分会场会议日程

时间: 10月25日

地点: 一楼吉祥厅(上午)

一楼吉祥厅(下午: 硬钎焊、扩散焊)、五楼文华厅(下午: 软钎焊、特种连接)

序号	时间	报告人	单位	题目
	8:30-8:40	致辞		
(一楼吉祥厅) 主持人: 李晓红、熊华平				
1	8:40-8:55	林巧力	兰州理工大学	SnAgCu-xTi在单晶Si(100)表面的润湿行为
2	8:55-9:10	王晨曦	哈尔滨工业大学	基于等离子体表面活化的银纳米焊膏低温无压烧结工艺
3	9:10-9:25	静永娟	中国航发北京航空材料研究院	γ -TiAl合金钎焊接头组织分析和性能研究
4	9:25-9:40	沈元勋	郑州机械研究所有限公司	钨铜/铍青铜钎焊接头组织与性能研究
5	9:40-9:55	孙元	中国科学院金属研究所	镍基单晶高温合金钎焊接头的微观组织与性能研究
6	9:55-10:10	张宏强	北京航空航天大学	纳米银焊膏低温互连SiC功率芯片及其高温可靠性研究
	10:10-10:20	休息		
(一楼吉祥厅) 主持人: 何鹏、龙伟民				
7	10:20-10:35	柳旭	北京有色金属与稀土应用研究所	AgCuGa低银钎料的组织和性能研究
8	10:35-10:50	邢飞	吉林大学	CuAgNiTiZr钎料的成分设计与优化
9	10:50-11:05	杨瑾	上海工程技术大学	不锈钢表面织构形貌对AlSi5钎料润湿铺展性能影响研究
10	11:05-11:20	王尚	哈尔滨工业大学	PCB组装板多器件焊点疲劳寿命跨尺度有限元计算
11	11:20-11:35	王健	南京工业大学	SOFC用金属与陶瓷连接工艺及热震抗性研究
硬钎焊、扩散焊(一楼吉祥厅) 主持人: 李晓红				
序号	时间	报告人	单位	题目
1	14:00-14:15	郝庆乐	郑州机械研究所有限公司	压力对银铜扩散焊接头组织与性能的影响
2	14:15-14:30	黄晓猛	北京有色金属与稀土应用研究所	银基中温钎料高频钎焊黄铜-紫铜对比试验
3	14:30-14:45	韩文鹏	北京航空航天大学	颗粒增强的复合钎料焊超薄壁结构组织与性能研究

4	14:45-15:00	潘瑞	清华大学	一种采用过渡金属复合中间层扩散连接ZrCx陶瓷的方法
5	15:00-15:15	王万里	北京科技大学	反应复合扩散钎焊C _f /SiC与GH3044工艺及连接性能
6	15:15-15:30	冯广杰	重庆大学	复合中间层自蔓延连接C _f /Al复合材料与TiAl合金接头显微组织及力学性能
	15:30-15:40	休 息		
(一楼吉祥厅) 主持人: 龙伟民				
7	15:40-15:55	李奎	北京航空航天大学	不同中间层对C/C复合材料/TB10钛合金钎焊接头的影响
8	15:55-16:10	董红杰	哈尔滨工业大学(威海)	超声压印AlN陶瓷低温表面选区金属化机理研究
9	16:10-16:25	李昊宣	东北石油大学	采用复合中间层的SiC陶瓷/6063Al合金钎焊接头残余应力的有限元分析
10	16:25-16:40	李琪	广东省焊接技术研究所	不同间隙下IC10高温合金TLP扩散焊性能研究
11	16:40-16:55	吴永超	北京航空航天大学	新型低蒸汽压Au基钎料钎焊镀镍不锈钢
软钎焊、特种连接(五楼文华厅) 主持人: 马鑫				
序号	时间	报告人	单位	题目
1	14:00-14:15	程志	北京科技大学	钛-钢异种金属MIG-TIG双面双弧钎焊接头组织与性能研究
2	14:15-14:30	潘浩	哈尔滨工业大学(深圳)	Cu-Sn复合钎料的固液接触面积调控及其热行为研究
3	14:30-14:45	杜亚杰	西北工业大学	AISI 304不锈钢旋转摩擦焊接组织演变的研究
4	14:45-15:00	寇璐璐	北京航空航天大学	微量Ni、Si元素对Sn-0.7Cu钎料微观组织及性能的影响
5	15:00-15:15	韦静敏	华南理工大学	热迁移作用时小间隙Cu/Sn58Bi/Cu焊点显微组织演变研究
6	15:15-15:30	朱磊	西安交通大学	爆炸焊接钨铜复合材料性能初探
	15:30-15:40	休 息		
(五楼文华厅) 主持人: 马鑫				
7	15:40-15:55	赵鹏康	西安理工大学	热处理条件下异种钛合金线性摩擦焊接头显微组织演变机理研究
8	15:55-16:10	张茗瑄	东北石油大学	超声场下液态钎料铺展规律的数值模拟
9	16:10-16:25	李丹	武汉理工大学	基于Ni-Sn复合焊料的7075铝合金低温超声钎焊工艺研究
10	16:25-16:40	韩苗苗	兰州理工大学	铝/钢薄板随焊氩气激冷控制残余应力与变形研究
11	16:40-16:55	吴鸣	南昌航空大学	超低温下不同Pb含量焊点组织演变规律

切割分会场会议日程

时间: 10月25日

地点: 五楼 文汇厅

序号	时间	报告人	单位	题目
	8:30-8:40	主持人: 王智新 (哈尔滨焊接研究院有限公司) 致辞: 储继君 研究员		
主持人: 王智新				
1	8:40-9:10	崔玥	天津彼洋机器人 系统工程有限公司	智能化空间切割技术
2	9:10-9:40	纪宇	哈尔滨工程大学 自动化学院	基于IGES船用曲面板切割轨迹的自主编程
3	9:40-10:10	于浩楠	东北石油大学	计算机辅助设计在切割中的应用
	10:10-10:20	休 息		
4	10:20-10:50	王智新	哈尔滨焊接研究院 有限公司	切割行业现状及标准化进程
5	10:50-11:20	田威	江苏博大数控成套 设备有限公司	精细坡口切割在容器封头加工的应用
6	11:20-11:50	黄一航	南京傲马水射流 有限公司	OMAX水刀工艺与焊接的应用
学术交流会闭幕				

高能束及特种焊接分会场会议日程

时间: 10月25日

地点: 五楼 文源厅(上午)

五楼 文源厅、五楼文汇厅(下午)

序号	时间	报告人	单位	题目
	8:30-8:40	致辞: 巩水利 研究员 王加友 教授		
(文源厅) 主持人: 巩水利				
1	8:40-9:10	Suck-Joo NA	西安交通大学	CFD simulation of laser keyhole welding and its application to metallurgical and mechanical behavior of steel weldments
2	9:10-9:40	粉川博之	上海交通大学	Grain boundary engineering for suppression of weld decay of austenitic stainless steels
3	9:40-10:00	张亮亮	西安交通大学	Enhanced mechanical performance of fusion zone in laser beam welding joint of molybdenum alloy due to carbon
	10:00-10:15	休 息		
(文源厅) 主持人: 王加友				
4	10:15-10:30	闫飞	武汉理工大学汽车学院	Formation mechanism of defects in dissimilar Nd:YAG laser welding of stainless steel to copper
5	10:30-10:45	邹江林	北京工业大学	光纤激光-TIG电弧复合焊接等离子体的多重成像特征
6	10:45-11:00	胥国祥	江苏科技大学	铝合金角焊缝激光+MIG复合焊熔池行为及气孔缺陷的数值分析
7	11:00-11:15	吴艳明	清华大学	船舶平面分段激光-电弧复合焊接质量控制
8	11:15-11:30	杨义成	哈尔滨焊接研究院有限公司	超高功率激光-MAG电弧复合焊接工艺特性分析
9	11:30-11:45	侯军	西安煤矿机械有限公司	Q690钢厚板MIG焊接头和光纤激光-MIG复合焊接头的组织性能比较研究
10	11:45-12:00	曹浩	哈尔滨焊接研究院有限公司	大厚度高强度钢窄间隙激光摆动填丝立焊接头组织与性能分析
	12:00-14:00	午 餐		
	13:00-13:45	高能束及特种焊工作会议(主持人: 巩水利)		

第二十三次全国焊接学术会议

(文源厅) 主持人: 李铸国				
11	14:00-14:15	邹吉鹏	哈尔滨焊接研究院有限公司	激光扫描焊接过程动态行为研究
12	14:15-14:30	夏佩云	上海航天设备制造总厂有限公司	铝合金表面阳极氧化膜焊前激光清理工艺研究
13	14:30-14:45	陈章兰	集美大学轮机工程学院	高强钢激光焊液化裂纹扩展研究
14	14:45-15:00	何恩光	中国航空制造技术研究院	基于焊缝几何尺寸的激光焊接接头强度预测
15	15:00-15:15	张群兵	西安航空学院	LA103Z镁锂合金激光焊接接头微观组织及力学性能研究
16	15:15-15:30	唐枫叶	南京航空航天大学	基于THINC/LS方法的激光深熔焊熔池传热与流动直接数值模拟
17	15:30-15:45	李彬	湖南大学	激光拼焊窄间隙宽度同轴监测研究
18	15:45-16:00	王建东	哈尔滨工程大学	新型双脉冲MIG焊接电源的研究
	16:00-16:10	休 息		
(文源厅) 主持人: 芦笙				
19	16:10-16:25	赵红星	哈尔滨工业大学	匙孔形态对等离子弧穿孔焊接熔池液态金属流动的影响
20	16:25-16:40	陈超	哈尔滨工业大学	脉冲超声辅助TIG焊的电弧形态
21	16:40-16:55	王红阳	大连理工大学	铆钉结构对铝合金与树脂基复合材料焊铆复合连接接头的影响
22	16:55-17:10	倪增磊	华北水利水电大学	纳米铜颗粒中间层对超声波Cu/Cu接头组织及性能的影响
23	17:10-17:25	张耀祖	南昌航空大学	超声冲击对TB5钛合金激光修复接头组织的影响
(文汇厅) 主持人: 王春明 崔丽				
24	14:00-14:10	肖旋	西北工业大学	铝合金薄板高转速搅拌摩擦焊搭接接头缺陷及断裂模式研究
25	14:10-14:20	唐文珅	天津大学	热处理工艺对CLAM/316L钢搅拌摩擦焊接头组织性能的影响
26	14:30-14:30	何舒阳	北京理工大学	厚板稀土镁合金搅拌摩擦焊接头组织性能演化规律
27	14:40-14:50	范祝男	南昌航空大学	冷却条件对Cu-Cr-Zr合金搅拌摩擦焊接头组织性能的影响

28	14:50-15:00	徐孟嘉	华南理工大学	丁二烯-丙烯腈-苯乙烯/铝合金异种材料摩擦搭接焊研究
29	15:00-15:10	温家浩	西安交通大学	高强度双相钢粉末在2205双相不锈钢表面的激光增材堆焊研究
30	15:10-15:20	靳鹏	哈尔滨工业大学	TiB ₂ 纳米颗粒添加铝合金TIG增材组织特征及性能研究
31	15:20-15:30	李军兆	哈尔滨工业大学(威海)	钛合金厚板摆动电弧窄间隙TIG焊接头组织性能对比研究
32	15:30-15:40	孙健	中国科学院金属研究所	高强高韧海工钢用熔敷金属组织研究
33	15:40-15:50	王海洋	江苏科技大学	等离子喷涂NiCrBSi/YSZ复合涂层组织及性能研究
34	15:50-16:00	沙金	江苏科技大学	等离子喷涂NiCrBSi涂层扁平化研究
	16:00-16:10	休息		
(文汇厅) 主持人: 张林杰 何恩光				
35	16:10-16:20	李立航	中国航空制造技术研究院	30CrMnSiNi2A超高强钢电子束焊接组织及显微硬度分析
36	16:20-16:30	于斌	哈尔滨工业大学(威海)	添加Mo-Ti-Zr填充层的钨钼钽合金电子束焊接特性分析
37	16:30-16:40	孙文君	南昌航空大学	Microstructural Evolution of IC10/GH3039 Joint By Electron Beam Welding
38	16:40-16:50	朱政武	华中科技大学机械科学与工程学院	铜钢激光焊接接头微观组织均匀性调控工艺研究
39	16:50-17:00	毛悦	西北工业大学	基于预制凸台结构的TC4钛合金T型接头双光束激光同步焊接新工艺研究
40	17:00-17:10	龙健	西安交通大学	高压下激光焊熔深显著减小机制及熔深调控机理研究
41	17:10-17:20	陈莉莉	南京航空航天大学	熔池凝固过程中枝晶生长与气孔演变耦合的数值模拟
42	17:20-17:30	赵育泽	湖南大学	基于PID控制的同轴激光焊接窄间隙焊缝跟踪
43	17:30-17:40	毕江	哈尔滨工业大学	超高强铝合金激光选区熔化成形机强韧化机理研究
学术交流会闭幕				

特别鸣谢: 高能束流加工技术重点实验室协办会议

焊接生产制造及质量保证分会场会议日程

时间: 10月25日

地点: 五楼 文华厅

序号	时间	报告人	单位	题目
	8:30-8:40	主持与致辞: 解应龙 教授		
1	8:40-8:55	董现春	首钢集团有限公司技术研究院	析出强化高强度钢焊接热影响区软化分析及接头强度控制
2	8:55-9:10	陈阿静	上海振华重工(集团)股份有限公司	多标准焊接工艺评定报告共享平台设计
3	9:10-9:25	王凤会	首钢集团有限公司技术研究院	正火态DH36海工钢焊接冷裂纹敏感性研究
4	9:25-9:40	李洁	湖南大学	激光填粉焊接B340LA高强度性能研究
5	9:40-9:55	王新鑫	重庆理工大学	Ar-O ₂ 混合气体电弧传热传质特性的数值分析
6	9:55-10:10	饶德林	东莞材料基因高等理工研究院	管道修补焊接残余应力的轮廓法测量研究
	10:10-10:20	休 息		
7	10:20-10:35	孙雪君	北京航空航天大学	电流模式对430不锈钢TIG焊缝组织的影响
8	10:35-10:50	张亚婷	北京航空航天大学	电流模式对GH4169电弧熔丝增材制造的影响
9	10:50-11:05	李洪亮	江苏大学	辐照损伤对316L不锈钢焊接接头显微结构和硬度分布的影响
10	11:05-11:20	王林	山东大学	外加复合磁场作用下GMAW电弧及熔滴行为的数值模拟
11	11:20-11:35	李继红	西安理工大学	Q345B和20Mn23Al异种钢焊接接头显微组织及力学性
12	11:35-11:50	李田	湖南大学	中间层对钢铝激光搭接焊金属蒸汽/等离子体和微观组织影响的研究
学术交流会闭幕				

机器人与自动化分会场会议日程

时间: 10月25日

地点: 五楼 名思厅

序号	时间	报告人	单位	题目
	8:30~8:40	主持人: 陈华斌 (上海交通大学) 致辞: 樊丁 教授		
主持人: 黎文航				
1	8:40-8:55	陈华斌	上海交通大学	焊接智能化关键技术—视觉传感 信息处理及表征
2	8:55-9:10	吴頔	上海工程技术大学	基于视听特征深度融合的铝合金 VPPAW焊接熔透表征研究
3	9:10-9:25	严培豪	伏能士智能设备 (上海)有限公司	机器人弧焊中Fronius的工艺设计
4	9:25-9:40	唐国宝	广州瑞松智能科技 股份有限公司研究院	瑞松科技机器人5G工业互联网的应用
5	9:40-9:55	张杰	斯图加特航空自动化 青岛有限公司	中厚板机器人焊接应用
	9:55-10:15	休 息		
主持人: 陈希章				
6	10:15-10:45	马国红	南昌大学	GMAW熔滴过渡模拟及分析
7	10:45-11:00	黎文航	江苏科技大学	水下药芯割丝电弧切割工艺及数值模拟
8	11:00-11:15	黄一鸣	天津大学	基于电弧光谱信息的铝合金 GTAW质量在线监测
9	11:15-11:30	张抱日	华南理工大学	基于高动态成像的锁孔TIG焊缝 熔深预测
10	11:30-11:45	王善林	南昌航空大学	基于工业原材料的铁基非晶涂层显微组织及 腐蚀行为研究

第二十三次全国焊接学术会议

主持人：朱加雷				
11	14:00-14:15	陈希章	温州大学	电弧增材制造系统构建与典型金属的制造工艺
12	14:15-14:30	盛仲曦	东方电气中央研究院	焊接智能化在电站装备制造上的应用探索
13	14:30-14:45	兰虎	浙江师范大学	海洋工程装备机器人智能化焊接技术
14	14:45-15:00	黄永德	南昌航空大学	机器人搅拌摩擦焊技术及装备
15	15:00-15:15	何银水	南昌大学	基于贝叶斯网络的焊接初始位置自主决策
16	15:15-15:30	管志忱	兰州理工大学	旁路耦合电弧增材制造过程中熔滴过渡研究
	15:30-15:45	休 息		
主持人：马国红				
17	15:45-16:00	方远方	北京石油化工学院	机器人搅拌摩擦焊工程化研究
18	16:00-16:15	张志芬	西安交通大学	深度学习驱动下的机器人焊接质量在线检测
19	16:15-16:30	倪加明	上海航天精密机械研究所	AZ31镁合金CMT堆焊成形工艺与组织分析
20	16:30-16:45	陈波	哈尔滨工业大学（威海）	激光增材制造质量自动监测技术
21	16:45-17:00	刘飞飞	北京石油化工学院	基于ROV的水下阳极摩擦螺柱焊安装及深海测试
学术交流会闭幕				

环境、健康与安全分会场会议日程

时间: 10月25日

地点: 五楼 名德厅

序号	时间	报告人	单位	题目
主持人: 石玕				
1	8:30-8:45	乔及森	兰州理工大学	焊剂片约束电弧焊熔滴过渡特性对焊接稳定性的影响
2	8:45-9:00	侯军才	陕西理工大学	冷喷涂涂层的氧化还原烧结连接Cu-to-Cu 接头显微组织和力学性能
3	9:00-9:15	张佳杰	兰州理工大学	环保焊枪吸烟对CO ₂ 气体保护电弧焊的影响
4	9:15-9:30	宁杰	西安交通大学	功率调制对高反射率材料红外激光焊过程能量耦合效率的影响
5	9:30-9:45	朱映瑞	兰州理工大学	离焦量对金属漆去除机理及基材损伤的影响
6	9:45-10:00	张海波	西安交通大学	超轻镁锂合金的激光焊接与激光表面改性研究
	10:00-10:10	休息		
主持人: 栗卓新				
7	10:10-10:40	张贞	航天凯天环保科技股份有限公司	焊接作业的危害因素及控制技术
8	10:40-10:55	张恒铭	兰州理工大学	工艺参数对自保护药芯焊丝焊接烟尘影响的研究
9	10:55-11:10	李森	西安交通大学	氮气保护对电弧增材制造5356铝合金组织性能的影响
学术交流会闭幕				